

SAKATA 3D RE-ABSE filament is suitable for all consumer-grade 3D FDM/FFF printers. This filament is 100% made of recovered ABS-E filaments from our production processes. No external recycled ABS resin is added to its formulation. This material exhibits similar physical, mechanical, chemical and thermal properties than SAKATA 3D ABS-E. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net weight	g	1,000 / 2,500

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Density	ASTM D792	g/cm ³	1.04
Hardness	ASTM D785	R scale	110
MECHANICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ASTM D638	MPa	42
Tensile elongation	ASTM D638	%	40
Flexural strength	ASTM D790	MPa	68
Flexural modulus	ASTM D790	MPa	2,255
Notched Izod impact	ASTM D256	J/m	3,469
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Heat distortion temperature	ASTM D648	°C	85-95
Vicat softening temperature	ASTM D1525	°C	105

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	235-250
Bed temp.	°C	> 80
Bed modification	-	--
Fan speed	%	0
Layer height	mm	0.1-0.3
Print speed	mm/s	Up to 90 mm/s

Colour information

The filament color may vary significantly from spool to spool depending on the recovered ABS mixture composition.

Certifications / Approvals

SAKATA 3D RE-ABSE filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

Good general ventilation of the workplace is recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D RE-ABSE está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento está fabricado 100% a partir de filamentos recuperados de ABS-E en nuestros procesos de producción. No contiene material reciclado externo. Presenta propiedades físicas, mecánicas, químicas y térmicas similares a las del filamento SAKATA3D ABS-E. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	1.000 / 2.500

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm³	1,04
Dureza	ASTM D785	Escala R	110
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ASTM D638	MPa	42
Elongación de rotura	ASTM D638	%	40
Resistencia a la flexión	ASTM D790	MPa	68
Módulo de flexión	ASTM D790	MPa	2.255
Resistencia al impacto Izod con entalla	ASTM D256	J/m	442
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
Temperatura de flexión bajo carga	ASTM D648	°C	85-95
Temperatura reblandecimiento Vicat	ASTM D1525	°C	105

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	235-250
Temperatura de la cama	°C	> 80
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	0
Altura de capa	mm	0.1-0.3
Velocidad de impresión	mm/s	Hasta 90 mm/s

Colores disponibles

El color del filamento puede variar en la bobina o entre lotes dependiendo de la composición de la mezcla de filamentos recuperados.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D RE-ABSE no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.